

Plan de dos semanas para un operario nuevo

Diez jornadas · media hora de lectura al día · el resto, taller como siempre

Este plan está escrito **para ti, el responsable**, no para el operario. En cada jornada le dice a él qué leer y a ti qué hacer con él en el taller. La lectura sale de la Ruta CNC de mecanizador.com, que es gratuita y no pide registro. Lo que hace que funcione no es la lectura: es la columna de la derecha.

Antes de empezar

Ten a mano **un programa real de la casa**, corto y de una pieza que hagáis a menudo. Se usa en las jornadas 3, 6 y 7, y es lo que convierte el plan en algo de tu taller y no en teoría. Imprime también la hoja de seguimiento de la página siguiente y cuélgala donde la veáis los dos.

Día	Él lee	Tú haces
1	Pasos 1 y 2: el oficio, torno y fresadora	Le enseñas las máquinas que va a tocar y qué se hace en cada una
2	Paso 3: el vocabulario del taller	Al acabar el turno le preguntas diez términos, en la máquina, señalando
3	Paso 4: qué es un programa CNC	Le abres un programa real de la casa y le enseñas dónde empieza y dónde acaba
4-5	Paso 5: los diez códigos	Le haces localizar esos códigos en el control, en pantalla
6-7	Paso 6: leer un programa entero	Le das un programa vuestro y te lo explica en voz alta, bloque a bloque
8	Paso 7: errores típicos	Le cuentas los dos últimos fallos reales del taller y qué costaron
9	Paso 8: el Reto CNC	Apuntas la puntuación en la hoja
10	Repaso de lo que falló	Decides si pasa a máquina acompañado y con qué herramienta empieza

Qué esperar al final

A las dos semanas no tienes un programador. Tienes a alguien que **entiende lo que ve en la pantalla**, reconoce las instrucciones de un programa, sabe qué es el cero pieza y por qué se comprueba, y conoce los errores que cuestan una herramienta. Desde ahí, acompañado, ya se puede empezar a trabajar en máquina.

Esto no sustituye a la formación reglada. La Ruta CNC es material de apoyo: no da título, no acredita nada y no reemplaza a la formación profesional ni, sobre todo, a la formación obligatoria en prevención de riesgos laborales, que va antes que cualquier cosa de este plan.

Hoja de seguimiento

Imprime esta página y cuélgala. Una marca por jornada, y la firma de los dos al terminar.

Operario: _____ Responsable: _____

Fecha de inicio: _____ Máquina de referencia: _____

Día	Qué tocaba	Fecha	Hecho	Observaciones del responsable
1	El oficio · torno y fresadora			
2	Vocabulario del taller			
3	Qué es un programa CNC			
4	Los diez códigos			
5	Los diez códigos (práctica)			
6	Leer un programa entero			
7	Leer un programa entero (práctica)			
8	Errores típicos			
9	Reto CNC · puntuación: _____			
10	Repaso y decisión			

Al terminar

¿Pasa a máquina acompañado? ☐ Sí ☐ No ☐ Repetir jornadas _____

Firma del operario _____ Firma del responsable _____

La ruta completa, gratis y sin registro, en mecanizador.com/ruta-cnc. Si algo de este plan no te encaja o echas en falta un paso, escríbenos desde mecanizador.com/contacto: las mejores correcciones vienen de gente del taller.

mecanizador.com es un proyecto independiente sobre el oficio. No vendemos cursos ni máquinas, no intermediamos y no cobramos por aparecer en el directorio.